



Reflow Oven Cleaner

- Derrite los residuos de flux quemado de las máquinas soldadoras por onda y hornos de reflujo
- Funciona hasta cuatro veces más rápido que el isopropanol
- Limpieza rápida y segura de paletas, deflectores, elementos de calefacción, abrazaderas, cadenas, engranajes impulsores y carcasas
- Limpiador agresivo con un mínimo olor
- Activado por el calor del horno
- Se puede utilizar en tanques de inmersión y limpiadores ultrasónicos
- No es inflamable ni produce espuma

Product Information

Solo con rociar y limpiar con un paño, el limpiador MicroCare Reflow Oven Cleaner ataca residuos de flux quemados que se acumulan en los hornos de reflujo. También limpia paletas, transportadores, condensadores de flux, deflectores, elementos de calentamiento, abrazaderas, cadenas, poleas, engranajes y carcasas. Este limpiador único usa el calor latente generado por los hornos y el equipo asociado para acelerar la limpieza de estos sistemas esenciales para aumentar la productividad y disminuir los costos.

Reduce el tiempo de inactividad al hacer que el trabajo sea más rápido y fácil: cuando se compara con los limpiadores de alcohol inflamables, Reflow Oven Cleaner reduce el tiempo de limpieza en un 50 %. Además, el uso de alcohol isopropílico para limpiar los hornos de reflujo hace que la limpieza sea más difícil porque el alcohol en realidad reseca los residuos, por lo que la tarea se vuelve más lenta y más difícil después de cada ciclo de limpieza.

Como característica adicional, los cartones individuales del pulverizador incluyen un paquete de 100 MicroCare Drywipes para que el trabajo de limpieza difícil resulte fácil.

DISPONIBILIDAD:

Disponible en los distribuidores de MicroCare de todo el mundo. Comuníquese con MicroCare para buscar un distribuidor cercano. Para obtener más información, comuníquese directamente con MicroCare o visite www.MicroCare.com. No todos los productos y envases están disponibles en todas las regiones y territorios.

Technical Details and Cleaning Data	
Boiling Point	97 °C / 208 °F
Chemical Family	Water-Based
Odor	Mild
Percent Volatile	100%
Specific Gravity	0.99
Health, Safety and Environmental Data	
Flammable	No
Flashpoint	None
NFPA	Health: 1 Fire: 0 Instability: 0
Organic Content (g/L)	50
RoHS and WEEE Compliant	Yes
REACH	Yes*
GHS / HCS Pictogram	N/A
Packaging	
Pump Spray ³ - 12 oz / 340 g	MCC-ROC
Minicube ² - 7 lb / 3.18 kg	MCC-ROCG
Cube ² - 30 lb / 13.6 kg	MCC-ROCP
Drum ¹ - 436 lb / 197.8 kg	MCC-ROCD
TriggerGrip™ Compatible	No
Packaging	10 bottles / box
Shelf Life	Unlimited
Recycle	



MicroCare, LLC

595 John Downey Drive
New Britain, CT 06051 USA
CAGE: OATV9
Tel: +1 860 827 0626
Toll Free: 1 800 638 0125
Email: TechSupport@MicroCare.com

MicroCare Europe BVBA

Vekestraat 29 B11
Industriezone 't Sas
1910 Kampenhout, Belgium
Tel: +32 2 251 95 05
Email: EuroSales@MicroCare.com

MicroCare U.K. Ltd

Seven Hills Business Centre
South Street, Morley
Leeds, United Kingdom
LS27 8AT
Tel: +44 (0) 113 3609019
Email: mcceurope@microcare.com

MicroCare Asia Pte Ltd

102E, Pasir Panjang Road
Citilink, #05-06
Singapore 118529
Tel: +65 6271 0182
Email: TechSupport@MicroCare.sg